



600 C PLUS

FLETË TË DHËNASH TEKNIKE

PËRSHKRIMI I PRODUKTIT

600 C PLUS: Bojë silic-alumin me cilësi të veçantë me rezistencë të shkëlqyer ndaj temperaturave deri në 600°C

- Ngjitje e fortë
- Rezistencë në temperaturë të lartë
- Karakteristika të mira aplikimi
- Cipë e fortë
- Pa amoniak

PËRDORIME TË REKOMANDUARA

I përshtatshëm për sipërfaqet metalike, si soba, oxhaqet, marmitat e makinave si dhe për aplikimet industriale kur është e nevojshme rezistenca ndaj temperaturave të larta.

KARAKTERISTIKA TEKNIKE

Rezina	Kopolimer Silikoni
Densiteti (i bardhë)	1,05±0,02 gr/ml
Viskoziteti i prodhimit (i bardhë) Viskoziteti i ruajtjes (i bardhë)	45±5 KU 23°C 45±5 KU 23°C
Norma e përhapjes	Deri në 15m²/lit për cdo lyerje
Koha e hapjes	20±5 minuta (Koha e tharjes dhe e rilyerjes mund të zgjatet në kushtet e temperaturës së ulët dhe lagështisë relative të lartë)
pH	9±1
Ngjyrat	Argjend
VOC (Komponime organike të paqëndrueshme)	Vlerat kufi të përmbajtjes së VOC sipas BE (Direktiva 2004/42/CE) për këtë produkt (kategoria A/i "Lyerje e vetme", Lloji SB): 500 g/L. Produkti përmban maks. 499g/l 499 g/L VOCs (Gati për përdorim product).

UDHËZIME APLIKIMI

Metoda e aplikimit: Furçë, rul, llak pa ajër

Shkrirës: Gati për përdorim

Hollues: N.A

Sipërfaqet duhet të jenë të pastra, të thata dhe të lira nga të gjitha materialet e dëmtuara dhe defekte, pluhurat, papastërtitë, vajrat dhe kripërat

Përziejëni mirë para përdorimit. Aplikoni një shtresë me rul, fur ose pistoletë spërkatëse pa ajër pa hollues ose prajmër. Trashësia e cipës së bojës së thatë nuk nevojitet të tejkalojë 30 mikronë.

Mjetet pastrohen me sapun dhe ujë menjëherë pas aplikimit.

PAKETIMI

0,75 lit

RUAJTJA

12 muaj, me kusht që kutitë të jenë të mbyllura dhe në kushte normale ruajtjeje

INFORMACION MBI SHËNDETIN, SIGURINË DHE MJEDISIN

Referojuni etiketimit të përmendur në kuti. Në rast se nevojiten më shumë informata, referojuni fletës së të dhënave të sigurisë materiale.

SHËNIME

- Rekomandohet të shmangni aplikimin e produktit në temperatura nën 12°C.
- Duhet të kalojnë 24 orë para ngrohjes së sipërfaqes së lyer.
- Produkti fiton fortësi maksimale dhe rezistencë ndaj korrozionit, kur pas tharjes nxehet gradualisht në 200 ° C - 300 ° C për një orë.

