

EPOBOND 300



PERSHKRIMI

Ngjitës për pllaka, dykomponentësh, me bazë rrëshire epokside.

KARAKTERISTIKAT

Epobond 300 është një ngjitës për pllaka, dykomponentësh, pa tretës. Karakterizohet nga një rezistencë e lartë ndaj shtypjes, përkuljes dhe forca ngjitëse. Epobond 300 është i qëndrueshëm ndaj disa acideve, alkaleve, agjentëve korrozivë, detergjentëve, ujit të detit dhe ujit të kripur. Sipas standardit EN 12004, është i klasifikuar si ngjitës për pllaka R2T, me forcë ngjitëse të përmirësuar dhe pa rrëshqitje vertikale. Produkti karakterizohet nga një punueshmëri e jashtëzakonshme dhe mjetet mund të pastrohen me ujë përpara se produkti të ngurtësohet.

FUSHA E PËRDORIMIT

Epobond 300 përdoret në ambiente ku kërkohet një forcë e lartë ndaj ngarkesave mekanike dhe rezistencë ndaj agjentëve kimikë. Produkti përdoret për ngjitjen e pllakave në ambiente industriale. Përdoret për vendosjen e pllakave në mure dhe për mbushjen e fugave në mure në ambiente industriale, si: fabrikat e birrës, fabrikat e djathit, laboratorët, thertoret dhe në sektorë të tjerë të industrisë ushqimore ose kimike, si dhe në pishina, kuzhina, etj. Është i përshtatshëm për vendosjen e pllakave në sipërfaqe të ndryshme, të tilla si: beton, suva, metal, dru, etj. Mund të përdoret gjithashtu për mbushjen e fugave me një gjerësi deri në 6 mm.

KARAKTERISTIKA TEKNIKE

Forma:	Komponenti A: Pastë Komponente B: Gel
Ngjyra:	Bardhe
Granulometria maksimale:	0,6 mm
Densiteti:	Komponenti A: 1,75 gr/ml Komponenti B: 1,15 gr/ml
Densiteti(A+B):	1,65 gr/ml
Raporti i përzierjes:	8A : 2B
Duke mbetur i ngurtë:	Comp A 100% Comp B 100%
Temperatura e aplikimit:	nga +5°C deri +35°C
Trashësia e aplikimit:	ne 10 mm
Koha e punes:	te pakten 45 minuta
Koha e perpunimit:	40 min
Koha e korigjimit:	120 min
Koha e shkeljes pas aplikimit:	24 ore
Rezistenca ndaj shtypjes:	65 Mpa
Rezistencë e konsiderueshme:	37 MPa
Forcë ngjitëse:	
• Kushtet normale:	11 Mpa
• Pas zhytjes në ujë	9 Mpa
• Pas shokut termik:	6 MPa
Rezistenca kimike:	Molto buona
Rezistenca ndaj temperaturës:	da - 30°C - - +90°C

PËRGATITJA E SIPËRFAQES

Sipërfaqja duhet të jetë e thatë, e pastër, e qëndrueshme, pak e ashpër dhe pa materiale që pengojnë ngjitjen, si: pluhur, vajra etj. Nëse është e nevojshme, sipërfaqja duhet të përgatitet duke e larë, duke e ashpërsuar etj. Në rastin e mureve, ato duhet të fërkohen me një furçë metalike ose me një mjet tjetër të ngjashëm.

PËRGATITJA E PRODUKTIT

Komponenti A (resina) dhe Komponenti B (ngurtësuesi) ofrohen në dy enë të veçanta në një raport të paracaktuar sipas peshës. Sasia e plotë e Komponentit B duhet të shtohet në Komponentin A. Të dy komponentët duhet të përzierhen për rreth 5 minuta duke përdorur një mikser me shpejtësi të ulët (300 rpm). Është e rëndësishme të përzieret mirë edhe në skajet dhe në fundin e enës plastike, në mënyrë që të arrihet një përzierje e plotë dhe një shpërndarje e njëtrajtshme e ngurtësuesit.

APLIKIMI

PËR VENDOSJEN E PLLAKAVE

Produkti duhet të aplikohet duke përdorur një shpatull dhëmbëzuar, në mënyrë që të arrihet një shpërndarje e njëtrajtshme mbi gjithë sipërfaqen. Pllakat vendosen mbi materialin e aplikuar duke ushtruar presion dhe duke i lëvizur lehtësisht derisa të arrijnë pozicionin e dëshiruar.

PËR MBUSHJEN E FUGAVE

Fugat duhet të jenë të pastra dhe të thata, në mënyrë që produkti të aplikohet me një shpatull gome, në drejtim diagonal me fugat. Kjo siguron mbushje të plotë dhe heqjen e materialit të tepërt. Pasi Epobond 300 të jetë tharë mjaftueshëm, sasia e tepërt mbi pllaka hiqet duke përdorur një sfungjer të lagur dhe të butë. Më pas, bëhet pastrimi përfundimtar me një sfungjer të pastër. Përdorimi i ujit të vakët lehtëson pastrimin. Për një pastrim më të mirë, shtoni 10% Solvent në ujin që do të përdoret për pastrimin.

RUAJTJE

24 muaj nga data e prodhimit, nëse ruhet në paketimin e tij origjinal dhe të mbyllur, në ambiente të mbrojtura nga lagështia dhe ekspozimi i drejtpërdrejtë në diell. Temperatura e ruajtjes duhet të jetë midis +5°C dhe +35°C.

KONSUMI

1.5 kg/m²/mm spesori

PAKETIMI

Kova plastike 5 kg/10 kg

