

EPOFAST 360



PERSHKRIMI

Ngjitës për pllaka me dy përbërës, me bazë rrëshirash epokside, me kohë të shpejtë tharjeje.

KARAKTERISTIKAT

Epofast 360 është një ngjitës për pllaka me dy përbërës, pa tretës. Karakterizohet nga një rezistencë e lartë ndaj kompresionit, përkuljes dhe forcës ngjitëse. Epofast 360 është rezistent ndaj disa acideve, alkaleve, agjentëve korrozivë, detergjentëve, ujit të detit dhe ujit të kripur. Sipas standardit EN 12004, ai klasifikohet si ngjitës për pllaka R2TF, me forcë të përmirësuar ngjitjeje, kohë të shpejtë tharjeje dhe pa rrëshqitje vertikale. Produkti ka një punueshmëri të shkëlqyer dhe veglat mund të pastrohen me ujë përpara se të ngurtësohet produkti.

FUSHA E PËRDORIMIT

Epofast 360 përdoret në mjedise ku kërkohet një forcë e lartë ndaj ngarkesave mekanike dhe rezistencë ndaj agjentëve kimikë. Produkti përdoret për ngjitjen e pllakave në mjedise industriale. Përdoret për vendosjen e pllakave në mure dhe për mbushjen e fugave në mure në mjedise industriale, si: fabrikat e birrës, fabrikat e bulmetit, laboratorët, therjet e mishit dhe në sektorë të tjerë të ushqimit apo industrisë kimike, si dhe në pishina, kuzhina, etj. Është i përshtatshëm për vendosjen e pllakave në sipërfaqe të ndryshme, si: beton, llaç, metal, dru, etj. Mund të përdoret gjithashtu për mbushjen e fugave me një gjerësi deri në 6 mm.

KARAKTERISTIKA TEKNIKE

Forma:	Comp A Pasta Comp B Gel
Ngjyra:	bardhe
Granulometria maksimale:	0,6 mm
Densiteti:	Comp A 1,75gr/ml Comp B 1,75gr/ml
Densiteti (A+B):	1,75 gr/ml
Raporti i përzierjes:	1A : 1B
Duke mbetur i ngurtë:	Comp A 100% Comp B 100%
Temperatura e aplikimit:	nga +5°C në +35°C
Trashësia e aplikimit:	në 30 mm
Koha e punës:	5 minuta
Koha e përpunimit:	5 min
Koha e korrigjimit:	7 min
Rezistenca ndaj kompresionit:	68 Mpa
Rezistencë e lartë	41 MPa
Forcë ngjitëse:	
• Gjendja normale:	10 Mpa
• Pas zhytjes në ujë	9 Mpa
• Pas goditjes termike	7 MPa
Rezistenca kimike:	shumë i mirë
Rezistenca ndaj temperaturës:	Nga - 30°C ne +90°C

PËRGATITJA E SIPËRFAQES

Sipërfaqja duhet të jetë e thatë, e pastër, e qëndrueshme, pak e ashpër dhe pa materiale që pengojnë ngjitjen, si: pluhur, vajra, etj. Nëse është e nevojshme, sipërfaqja duhet të përgatitet paraprakisht duke e larë, duke e ashpërsuar, etj. Në rastin e mureve, ato duhet të fërkohen me një furçë metalike ose me një mjet tjetër të ngjashëm.

PËRGATITJA E PRODUKTIT

Komponenti A (resina) dhe komponenti B (ngurtësuesi) ofrohen në dy kova të veçanta, në një raport të paracaktuar sipas peshës. E gjithë sasia e komponentit B duhet të shtohet te komponenti A. Dy komponentët duhet të përzihen për rreth 5 minuta duke përdorur një mikser me shpejtësi të ulët (300 rpm). Është e rëndësishme të përzihet mirë në skajet dhe në fundin e enës plastike, për të siguruar një përzierje të plotë dhe një shpërndarje të njëtrajtshme të ngurtësuesit.

APLIKIMI

Për vendosjen e pllakave

Produkti duhet të aplikohet duke përdorur një shpatull me dhëmbëza, në mënyrë që të arrihet një shpërndarje uniforme e produktit në të gjithë sipërfaqen. Pllakat vendosen mbi materialin e aplikuar duke i shtypur dhe lëvizur derisa të arrijnë pozicionin e dëshiruar.

Për mbushjen e fugave:

Fugat duhet të jenë të pastra dhe të thata, në mënyrë që produkti të aplikohet me ndihmën e një shpatulle gome, në drejtim diagonal ndaj fugave; në këtë mënyrë, arrihet mbushja e plotë dhe heqja e materialit të tepërt. Pasi Epofast 360 të jetë tharë mjaftueshëm, sasia e tepërt mbi pllaka hiqet duke përdorur një sfungjer të lagur dhe të butë. Më pas, kryhet pastrimi përfundimtar me një sfungjer të pastër. Përdorimi i ujit të vakët lehtëson pastrimin. Për një pastrim më të mirë, shtoni 10% tretës në ujin që do të përdoret për pastrim.

RUAJTJE

24 muaj nga data e prodhimit, nëse ruhet në paketimin e tij origjinal dhe të mbyllur, në ambiente të mbrojtura nga lagështia dhe ekspozimi i drejtpërdrejtë në diell. Temperatura e ruajtjes duhet të jetë midis +5°C dhe +35°C.

KONSUMI

1.5 kg/m²/mm Trashësia

PAKETIMI

Kove plastike 1 kg/15 kg

