

SL INDUSTRIAL



PERSHKRIMI

Vetënivelues me bazë epokside, 2 komponentësh.

KARAKTERISTIKAT

SL INDUSTRIAL është një rezinë me bazë epokside, produkt nivelues dhe pa shpërbërës. Ai ofron këto avantazhe:

- Rezistencë mekanike e shkëlqyer.
- Ngjitje shumë e mirë me sipërfaqen ku aplikohet.
- Rezistencë e lartë ndaj lagështirës.
- Cilësi të shkëlqyera vetëniveluese.
- Nuk ka efekt korroziv.

Klasifikohet si SR - B2,0 - AR0,5 - IR4 sipas standardit EN 13813.

FUSHAT E APLIKIMIT

SL INDUSTRIAL përdoret si një shtresë niveluese në sipërfaqe me bazë cimentoje, për t'u dhënë atyre rezistencë të lartë mekanike dhe kimike. Ai është i përshtatshëm për aplikim në zona industriale, depo, parkingje, supermarkete, laboratore, hotele, gara, stacione karburanti dhe në zona me trafik të rëndë. Gjithashtu, është i përshtatshëm për t'u kontaktuar drejtpërdrejt me produktet ushqimore, sipas legjislacionit W - 347, ISO 8467.

KARAKTERISTIKA TEKNIKE

Forma:	Komponenti A Paste Komponenti B Leng
ngjyra:	Sipas katalogut RAL
Raporti pezierjes:	5A : 1B
Densiteti Komp A:	1.65 ± 0.10 Kg/l
Densiteti Komp B:	1.05 ± 0.10 Kg/l
Koha e punueshmerise:	Afersisht 1 ore
Forca ngjitese (EN 13892-8):	4.5 N/mm ²
Rezistenca ne ngjeshje (EN 13892-2):	
• Pas 4 oresh:	22 N/mm ²
• Pas 24 oresh:	47 N/mm ²
• Pas 7 ditesh:	79 N/mm ²
• Pas 28 ditesh:	135 N/mm ²
Rezistenca ne perkulje (EN 13892-2):	
• Pas 4 oresh:	14 N/mm ²
• Pas 24 oresh:	39 N/mm ²
• Pas 7 ditesh:	62 N/mm ²
• Pas 28 ditesh:	81 N/mm ²
Rezistenca ndaj gerryerjes:	
• After 28 days:	≤ 40 µg
Shrinkage (EN 13872):	
• Pas 28 ditesh:	max 0.25 mm/m

PËRGATITJA E SIPËRFAQES

Sipërfaqja ku do të aplikohet produkti duhet të jetë:

- E qëndrueshme dhe e thatë, ose lehtësisht e lagësht
- E pastër, pa materiale që pengojnë ngjitjen, si pluhur, grimca të lira, yndyrna, etj.
- E mbrojtur kundër lagështirës.

PËRGATITJA

Në sipërfaqe duhet të aplikohet astari EPOXY PRIMER W 4000. Konsumi 200 – 300 g/m². Pasi astari të jetë tharë dëmtimet ekzistuese si plasaritjet dhe gropat duhet të mbushen duke përdorur EPOFLOOR UNI 8900 (A+B). SL Industrial duhet të aplikohet 24 orë pas aplikimit të astarit.

PREGATITJA E PRODUKTIT

Komponentet A dhe B janë paketuar në proporcione të paracaktuara përzierje. Fillimisht, komponenti A duhet të përzieret mirë në enë e saj. Më pas e gjithë sasia e komponentit B duhet të shtohet në component A. Është e rëndësishme që të bëhet një përzierje e mirë pranë anëve dhe në fund të kovës, për të arritur shpërndarje uniforme të sforcuesit. Përzierja bëhet me një mikser me shpejtësi të ulët dhe vazhdohet deri sa përzierja të bëhet plotësisht uniforme (rreth për 3 minuta).

APLIKIMI

Në varësi të sipërfaqes finale ka dy mënyra aplikimi:

- a) Sipërfaqe finale e lëmuar Përzierja epokside hidhet në dyshe në trashësi 2 – 3 mm dhe hapet duke përdorur një mallë të dhëmbëzuar. Konsumi i EPOFLOOR UNI 8900 (A+B) është 0.6 Kg/m² për mm trashësi. Konsumi i rërës kuarcore 1.2 Kg/mm² për mm trashësi. Shtresa niveluese duhet të kalohet me një rrul me gjemba në mënyrë që të largohet ajri i mbetur brenda shtresës dhe që të evitohen hapësirat boshe.
- b) Sipërfaqe finale e ashpër Fillimisht përzierja epokside aplikohet në mënyrën që u shpjegua në pikën a) për sipërfaqet e lëmuara. Kur shtresa është akoma e pa forcuar rërë kuarcore me granulometri 0 – 0.4 mm ose 0.4 – 0.8 mm, kjo sipas dëshirës hidhet mbi produkt. Konsumi i rërës kuarcore është afërsisht 3 Kg/m². Pas forcimit të SL Industrial pjesa e pa lidhur e rërës largohet duke përdorur fshesë me vakuum. Në fund një shtresë EPOFLOOR UNI 8900 aplikohet me rrul. Konsumi është 400 – 600 g/m².

RUAJTJA

24 muaj nëse ruhet në paketim origjinal dhe të pahapur i pa ekspozuar ndaj rrezeve të diellit dhe ngricës.

PAKETIMI

15Kg / 25 Kg (A+B) Kuti plastike

CONSUMPTION

400 – 600 g/m²

INFORMACION MBI SHËNDETIN DHE SIGURINË

Mbajeni larg fëmijëve. Në rast kontakti me sytë ose gëlltijeje, kërkoni menjëherë ndihmë mjekësore dhe tregoni përmbajtjen e enës. Mos e hidhni produktin në kanalizime.

