

## RESIN SLP



### LA DESCRIPTION

Primaire époxy bi-composant à base d'eau.

### CARACTÉRISTIQUES

Resin SLP est un primaire époxy bi-composant à base d'eau. Il est certifié « Classe II » pour sa résistance à l'humidité, ce qui le rend idéal pour les Applications sur supports soumis à des pressions négatives d'eau. C'est un produit résistant à l'eau, aux acides et alcalis, aux produits pétroliers, etc. Resin SLP s'applique sur des supports secs ou légèrement humides.

### DOMAINE D'APPLICATION

Resin SLP est utilisé aussi bien comme primaire que pour la préparation d'un mortier de réparation par adjonction de sable de quartz pour les supports à base de ciment tels que le béton ou les couches d'isolation à revêtir avec SL 03 EPOXY.

### CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

|                                      |                                                 |
|--------------------------------------|-------------------------------------------------|
| Base                                 | Résine époxy bi-composant                       |
| Couleur                              | Jaune                                           |
| Viscosité (A)                        | 100 mPa.s à +23°C                               |
| Viscosité (B)                        | 2.000 mPa.s à +23°C                             |
| Viscosité (A+B)                      | 600 mPa.s à +23°C                               |
| Densité (A)                          | 1,02 Kg / L                                     |
| Densité (B)                          | 1,13 Kg / L                                     |
| Densité (A+B)                        | 1,04 Kg / L                                     |
| Rapport de mélange (A:B)             | 3:1                                             |
| Vie en pot                           | 60 min environ à +20°C                          |
| Température minimale de durcissement | +8°C                                            |
| Mise en circulation                  | Après 18 heures à +23°C                         |
| Durcissement total                   | Après 7 jours                                   |
| Force d'adhérence                    | > 4 N/mm <sup>2</sup>                           |
| Nettoyage des outils de travail      | Nettoyez d'abord à l'eau puis essuyez au papier |

## PRÉPARATION DU SUPPORT

La surface doit être stable et exempte de matières pouvant empêcher l'adhérence comme par exemple les poussières, les graisses et autres résidus. Les poussières sont éliminées par aspiration. La surface doit être protégée contre les pressions négatives d'humidité. La préparation doit être adaptée à la nature du support.

## APPLICATION

Les composants A (résine) et B (durcisseur) sont fournis en emballages séparés dans des proportions pré-dosées en poids. Ajoutez la totalité du composant B au composant A et mélanger pendant 5 minutes environ à l'aide d'un malaxeur électrique à faible vitesse (300 tours/min). Il est important que le malaxage atteigne les bords et le fond de l'emballage, afin d'avoir une distribution uniforme du durcisseur et donc un mélange complet des deux composants. Resin SLP s'applique à la brosse ou au rouleau et peut être utilisé pur ou dilué à 10% d'eau.

## DUREE DE VIE - STOCKAGE

24 mois si stocké dans l'emballage non ouvert d'origine, dans un endroit sec, à une température comprise entre +5°C et +25°C.

## CONDITIONNEMENT

Emballage en seaux de 4 Kg

