

DCS C400



LA DESCRIPTION

Plaques de carbone, pour renforcement structurel.

CARACTÉRISTIQUES

- Plaques préfabriquées composées à 100% de fibres de carbone unidirectionnelles dans une matrice de résine époxy.
- Associées au produit DCW 200, ces plaques forment un matériau composite.
- Utilisées pour le renforcement des éléments structurels en béton.
- Permettent la perméabilité à la vapeur d'eau.
- Assurent des résistances élevées à la traction et à la flexion.

DOMAINE D'APPLICATION

Les plaques de carbone DCS C400 sont utilisées pour le renforcement en extérieur:

- Collage et adhérence en extérieur d'éléments structuraux en combinaison avec la résine époxy DCS C400.
- Augmentation des résistances mécaniques des poutres et colonnes en béton.
- Amélioration de la connexion des colonnes en :
- Renforçant les structures pour les doter d'une résistance élevée aux mouvements sismiques.
- Protection et renforcement de la résistance des éléments en béton contre la corrosion.
- Réparation des structures en béton endommagées suite à des tremblements de terre.
- Utilisation des matériaux composite pour le renforcement du béton, du bois, de l'acier et des murs de soutènement.

PRÉPARATION DE LA SURFACE

Le support doit être exempt de parties détachées, enduits, peintures, huiles ou graisses. Après un nettoyage en profondeur, travailler la surface avec une brosse métallique pour la rendre rugueuse.

- Les fissures présentes sur le béton doivent être réparées par injection avec les produits EPODUR.
- Les bords extérieurs doivent être arrondis sur un rayon de 10 à 30 mm.
- Le support doit être aussi plat que possible.
- Tout défaut de surface doit être réparé en utilisant le primaire DCS 2K PRIMER.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Base	Résine époxy
Forme	Pâte
Couleur	Gris
Densité	1,55 Kg/lit
Vie en pot	60 min
Force d'adhérence	20 N/mm ²
Module d'élasticité	10 N/mm ²

APPLICATION

Commencez par traiter toute la surface par Application du produit EPO ANCHOR. Ensuite posez DCW 200 délicatement sur la surface. Les plaques sont appliquées lentement à l'aide d'un rouleau spécial en plastique afin d'assurer une imprégnation complète et un meilleur contact avec le support et de permettre de libérer l'air emprisonné.

Le sens de pose des plaques doit suivre la direction des forces élastiques et ses fibres doivent être aussi droites que possibles.

- S'il est nécessaire d'appliquer plus d'une couche, répétez la même procédure décrite. Dans ce cas, la couche qui précède ne devrait pas être complètement sèche. Sinon, la surface doit être rendue rugueuse de nouveau.
- L'étape qui suit consiste à couvrir la couche en tissu, en extérieur, avec DCS C400 et de la saupoudrer de sable de quartz tant qu'elle est encore fraîche. Et ce, dans le but d'appliquer plus tard une couche de protection à base de ciment (Enduit).

CONDITIONNEMENT

Emballage en rouleau de 50 Ml.

