

EPODUR M10



LA DESCRIPTION

Résine époxy bi-composant sans solvant pour injection.
Liquide mince à retrait nul.

CARACTÉRISTIQUES

La fluidité de EPODUR M10 permet la réparation des petites fissures. Il présente une forte adhérence aux bétons armés et aciers. Il est caractérisé par une résistance élevée à la compression et la flexion et aux acides. Les alcalis, le gel et l'humidité n'ont pas d'effet sur le produit.

DOMAINE D'APPLICATION

EPODUR M10 sert pour la réparation par injection des fissures larges de 1 à 3mm présentes sur le béton. Il est recommandé pour la réparation des fissures sur les ponts, tunnels, barrages, colonnes et poutres qui craquent par surcharge ou en raison de tremblements de terre ou autres. Il garantit une réhabilitation complète, en rendant sa compacité initiale à l'élément de construction. Il est adéquat pour assurer l'adhérence entre le nouveau béton et le béton existant. Il offre l'unique solution pour l'ancrage ultérieur d'armatures métalliques dans les surfaces horizontales ou verticales en béton armé. Il permet le collage de matériaux similaires ou différents à l'exception du polyéthylène et du téflon, en offrant une dynamique d'adhérence très puissante.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Base chimique	Résine époxy bi-composant
Couleur (A+B)	(A) Transparent, (B) jaune
Viscosité (A+B)	970 cP (Brookfield, 20 rpm, spindle No 3)
Poids spécifique (A+B)	1,1 Kg/Lt
Vie en pot	60 min à 20°C (Ce temps décroît avec l'élévation de la température)
Température d'application	De +5°C à +40°C
Résistance thermique	De -20°C à +100°C
Résistance finale	7 jours à 23°C
Résistance selon EN 196-1: - à la compression - à la flexion	45 N/mm ² 80 N/mm ²
Résistance selon EN 1348: - à l'arrachement	5 N/mm ²

PRÉPARATION DE LA SURFACE

Le support doit être exempt de matériaux pourris, de poussière, d'huiles et de flaques d'eau.

PRÉPARATION DU MÉLANGE

Mélanger les deux composants A et B dans un rapport de 3: 1 avec une spatule étroite pendant 3-4 minutes, jusqu'à obtention d'une mixture complètement homogène.

APPLICATION

Injection: Éliminez à l'air comprimé la poussière présente sur les deux bords de la fissure afin de nettoyer le béton. Sceller la fissure sur toute sa longueur en utilisant le mastic époxy EPO ANCHOR, en mettant des buses d'injection tous les 25 cm. Les fissures verticales devraient être remplies à l'aide d'un pistolet multifonctionnel en partant du bas vers le haut. Fermer les buses avec des bouchons en liège après avoir injecté EPODUR M10. Ancrage d'armatures: Faites des trous aussi profonds que possible avec un diamètre supérieur à celui de l'armature métallique. Sur les surfaces horizontales les trous doivent être orientés vers le haut. Une fois la poussière éliminée, charger les trous avec EPODUR M10 en quantité suffisante pour permettre son débordement après mise en place de l'armature.

CONSOMMATION

Scellement des fissures : 1,1 Kg/L de volume à remplir

DUREE DE VIE - STOCKAGE

24 mois à compter de la date de fabrication, si stocké en emballage bien fermé, dans un endroit sec à des températures au dessus de +10°C.

CONDITIONNEMENT:

Emballage de 1 Kg et 4 Kg

