

SL 03 EPOXY



LA DESCRIPTION

Autonivelant à base d'époxy à trois composants.

CARACTÉRISTIQUES

SL 03 EPOXY est un produit de nivellement à base de ciment et de résine

époxy exempt de solvant doté des propriétés suivantes :

- Haute résistance mécanique,
- Très bonne adhérence au support,
- Haute résistance à l'humidité,
- Excellentes qualités de nivellement,
- Sans effets corrosifs.
- Il est de classe CT – C50 - F10 – AR0,5 selon la norme EN 13813.

DOMAINE D'APPLICATION

SL 03 EPOXY est utilisé pour le ragréage et le nivellement des supports en préparation à la pose de revêtements en polyuréthane, PVC, bois stratifié, etc. L'Application du produit SL 03 EPOXY se fait lorsque le béton est relativement frais afin d'empêcher tout décollement de la couche réalisée qui doit être d'au moins 2 mm. SL 03 EPOXY convient également comme couche finale dans une épaisseur de 3mm. Cette épaisseur permet d'obtenir une surface de texture lisse et de résistance mécanique plus importante.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Base chimique (A & B)	Résine époxy (bi-composant)
Base chimique (C)	Ciment
Couleur (A+B+C)	Gris
Densité A	1,096 Kg/L
Densité B	1,025 Kg/L
Densité C	2,06 Kg/L
Rapport de mélange (A:B:C)	1 :3 :20 en poids
Vie en pot	Environ 30 min à +20°C
Température minimale de durcissement	+8°C
Coefficient de diffusion de l'humidité	Sd = 0,75 (EN ISO 7783 - 1 / 2)
Mise en circulation	Après 15 heures à +23°C
Résistance finale	Après 28 jours à +23°C
Résistance à la compression	70 N/mm ² (EN 13892 - 2)
Résistance à la flexion	20 N/mm ² (EN 13892 - 2)
Force d'adhérence	>4 N/mm ²
Epaisseur maximale	3 mm

PRÉPARATION DU SUPPORT

Le support recevant le produit doit être :

- Stable, sec ou légèrement humide et sans présence d'eau.
- Propre et exempt de matières gênant l'adhérence telles que poussières, particules libres, graisses, etc. Les surfaces absorbantes ou très poreuses doivent être traitées au préalable par le primaire à base d'eau Resin SLP, pur ou dilué à l'eau (10%). Ce primaire est appliqué à la brosse ou au rouleau en une seule couche (Consommation 200-300 gr/m²). L'Application du produit SL 03 EPOXY est opérée lorsque le primaire est sec de façon à permettre la circulation.

PRÉPARATION DU MÉLANGE

Les composants A et B sont fournis en proportions de mélange prédosées. Commencez par bien agiter le composant A dans son emballage puis tranvasez le dans un récipient propre d'une contenance approximative de 30L. Ensuite versez la totalité du composant B dans ce récipient et mélanger à l'aide d'un malaxeur électrique à basse vitesse (300 t/min) pendant environ 3 minutes jusqu'à obtenir un mélange complètement uniforme. Il est important que le malaxage atteigne les bords et le fond du récipient afin d'obtenir une distribution parfaite du durcisseur (B).

APPLICATION

SL 03 EPOXY doit être appliqué à l'aide d'une spatule crantée sur une épaisseur de 3mm. Après étalement et nivellement du produit faites passer la surface au rouleau débulleur pour faire dégager l'air emprisonné dans le revêtement encore frais.

NETTOYAGE DES OUTILS DE TRAVAIL

Nettoyez les outils de travail à l'eau immédiatement après usage. Une fois durci le matériau est enlevé mécaniquement.

CONDITIONNEMENT

Emballage de seaux A: 2 Kg / B: 6 Kg et sacs de C: 25 Kg

