

SL INDUSTRIAL



LA DESCRIPTION

Autonivelant à base d'époxy bi-composant.

CARACTÉRISTIQUES

SL INDUSTRIAL est un produit de nivellement à base de résine époxy, sans solvant doté des propriétés suivantes :

- Haute résistance mécanique,
- Très bonne adhérence au support,
- Haute résistance à l'humidité,
- Excellentes qualités de nivellement,
- Sans effets corrosifs.

Il est de classe SR-B2 ,0-AR0,5-AR4 selon la norme EN 13813.

DOMAINE D'APPLICATION

SL INDUSTRIAL est utilisé comme couche de nivellement des sols à base de ciment afin de leur donner une résistance mécanique et chimique élevée. Il convient pour les aires industrielles telles que les entrepôts, les parkings, supermarchés, laboratoires, hôtels, garages, stations services ainsi que les zones à trafic lourd. Il convient également pour les surfaces destinées à être en contact direct avec les produits alimentaires conformément à la réglementation W-347, ISO 8467.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Forme:	Comp A Pâtes Comp B Liquid
Couleur:	Selon le catalogue RAL
Rapport de mélange:	5A : 1B
Comp une densité:	1,65 ± 0,10 kg / l
Densité comp b:	1,05 ± 0,10 kg / l
Temps de maniabilité:	Environ 1 heure
Appliquez une autre couche:	Après 24 heures
Force adhésive (en 13892-8):	4,5 N / mm ²
Résistance à la compression (en 13892-2):	
• Après 4 heures:	22 N / mm ²
• Après 24 heures:	47 N / mm ²
• Après 7 jours:	79 N / mm ²
• Après 28 jours:	135 N / mm ²
Résistance substantielle (en 13892-2):	
• Après 4 heures:	14 N / mm ²
• Après 24 heures:	39 N / mm ²
• Après 7 jours:	62 N / mm ²
• Après 28 jours:	81 N / mm ²
Résistance à la corrosion: après 28 jours:	≤ 40 µg
Contraction (en 13872): après 28 jours:	maxi 0,25 mm / m

PRÉPARATION DU SUPPORT

Le support recevant le produit doit être :

- Résistant, sec ou légèrement humide et sans présence d'eau.
- Propre et exempt de matières gênant l'adhérence telles que poussières, particules libres, graisses, etc.
- Protégé contre l'humidité.

APPLICATION DU PRIMAIRE

La surface doit être traitée avec le primaire Resin SLP, Consommation 200-300 gr/m², Une fois le primaire sec, procédez à la réparation des fissures et des crevasses éventuellement présentes sur le support en utilisant un mortier de résine à base du produit SL INDUSTRIAL (A+B) mélangé à du sable de quartz. L'Application du produit SL INDUSTRIAL doit intervenir 24 heures après le traitement au primaire.

PRÉPARATION DU MÉLANGE

Les composants A et B sont fournis en proportions de mélange prédosées. Commencez par bien agiter le composant A dans son emballage puis tranvasez le dans un récipient propre d'une contenance approximative de 30L. Ensuite versez la totalité du composant B dans ce récipient et mélanger pendant environ 30 secondes à l'aide d'un malaxeur électrique à basse vitesse (300 t/min). Il est important que le malaxage atteigne les bords et le fond du récipient afin d'obtenir une distribution uniforme du durcisseur (B). Ajoutez ensuite le composant C de manière progressive tout en continuant le malaxage pendant environ 3 minutes jusqu'à ce que le mélange devienne complètement uniforme. Ne pas ajouter d'eau au mélange.

APPLICATION

En fonction de l'aspect final souhaité de la surface, il existe deux manières d'application du produit:

Finition lisse

Le mélange époxy est versé sur le sol puis étalé avec une spatule cranté sur une épaisseur de 2-3 mm. La Consommation d'SL INDUSTRIAL est d'environ 0,6 Kg/m² pour 1mm d'épaisseur, celle du sable est d'environ 1,2 Kg/m². Après étalement et nivellement du produit faites passer la surface au rouleau débulleur pour faire dégager l'air emprisonné dans le revêtement encore frais.

Finition rugueuse

Étalez et nivelez le produit comme décrit au point (a) puis, sur le revêtement encore frais, saupoudrez du sable de quartz d'une granulométrie au choix de 0-0,4mm ou 0,4-0,8 mm. Après durcissement éliminer le sable en excès à l'aide d'un aspirateur et appliquez une couche du produit SL INDUSTRIAL au rouleau, la Consommation est de 400-600 gr/m². La Consommation de sable de quartz est d'environ 3 Kg/m².

DUREE DE VIE - STOCKAGE

24 mois dans son emballage d'origine fermé, protégé de gel et de l'exposition directe au soleil.

CONDITIONNEMENT

Emballage en seaux de 15 Kg et 25 Kg (A+B).

